



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Session 2010

MISE EN ŒUVRE DU SYSTÈME

## BACCALaurÉAT PROFESSIONNEL

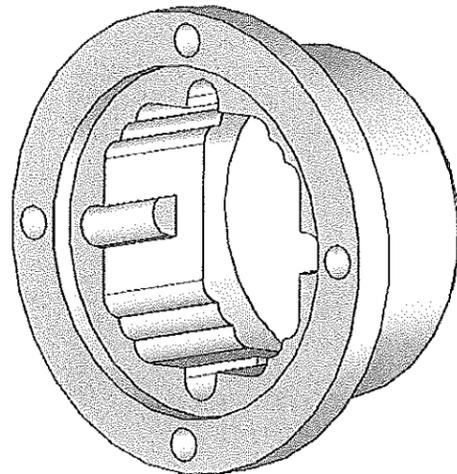
### TECHNICIEN D'USINAGE

S/Épreuve E33 - Unité : U 33

Réalisation, en autonomie, de tout ou partie d'une fabrication

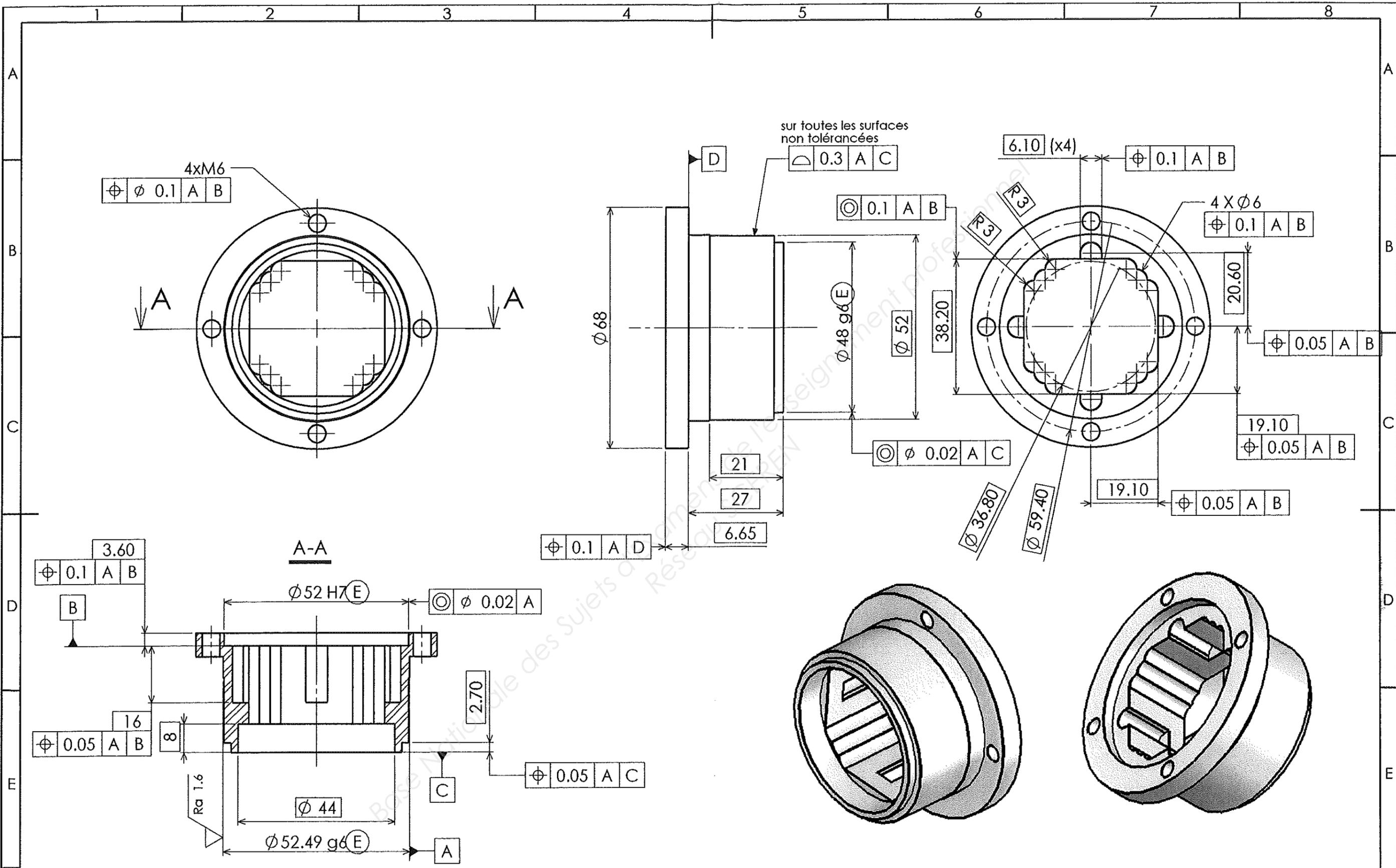
Durée : 4 heures

Coefficient : 3

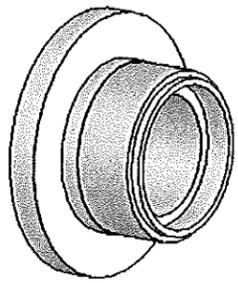
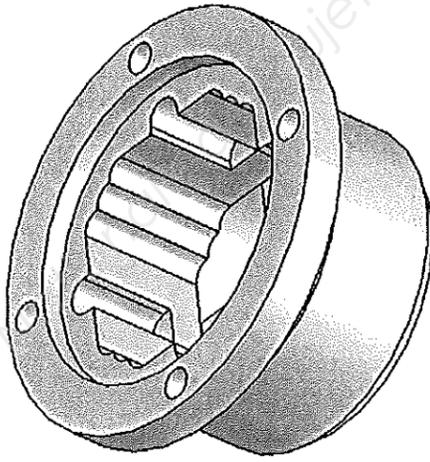


#### DOSSIER TECHNIQUE

- DT 1/3 : Dessin de définition
- DT 2/3 : Nomenclature de phases
- DT 3/3 : Repérage des surfaces



Tolérances générales		Désignation:	
Dimensionnel et angulaire	ISO 2768-mK	<b>INSERT D_4S</b>	
Etat de surface	ISO 1302	MATIERE:	EN AW - 7075
Aretes	ISO 13715		A3
		Echelle 1 : 1	DT 1/3

NOMENCLATURE DES PHASES		Ensemble DIFFERENTIEL		 <b>EFICNSW</b>	1 / 1
		Pièce INSERT D_4S			
		Matière 7075 - Al Zn5.5 Mg Cu			
Nom		Date		Série	
Phase	DESIGNATION	MACHINE	OBSERVATIONS		
010	SCIAGE	SCIE A RUBAN			
020	TOURNAGE	SOMAB T200			
030	TOURNAGE	SOMAB T250 3 AXES			
040	CONTROLE		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">DT 2/3</div>		

# REPERAGE DES SURFACES

Ensemble DIFFERENTIEL  
Pièce INSERT D\_4S  
Matière EN AW - 7075



DT 3/3

Série  
Programme  
Fichier

Nom  
Date

